



百捷系列机边粉碎机

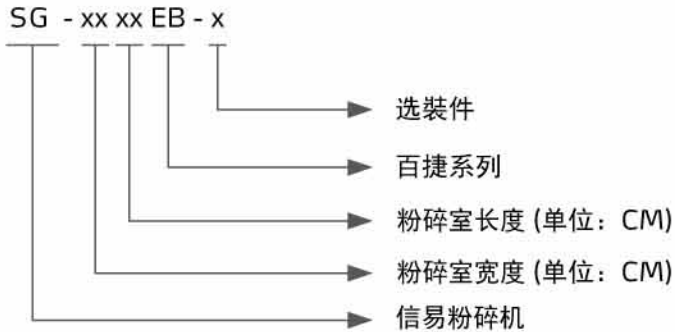
SG-1830EB



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

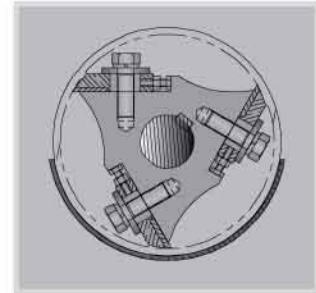
SG-EB Series

■ 编码原则



■ 本机特点

- 采用爪型刀具，错刀式结构，分散冲击负荷，切削效率高
高刀具可伸缩调整，用钝后可刃磨，多次使用，寿命长
- 采用带座可调心轴承，安装于粉碎室侧板外部，方便轴承的安装与维护
- 最佳剪切角度，阻力小，不容易卡死，提高切削效率
- 优化设计，可有效吸收粉碎时所产生的震动
- 马达超载保护及多重安全保护装置，可确保机器安全
- 体积小，底部装有脚轮，移动方便



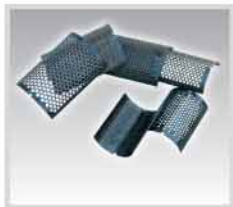
粉碎室结构图

■ 应用范围

SG-18EB百捷系列机边粉碎机适用于粉碎各种塑料材料，包括注射成型，吹塑成型和废料的机边粉碎。

■ 选装件

特殊筛网孔径



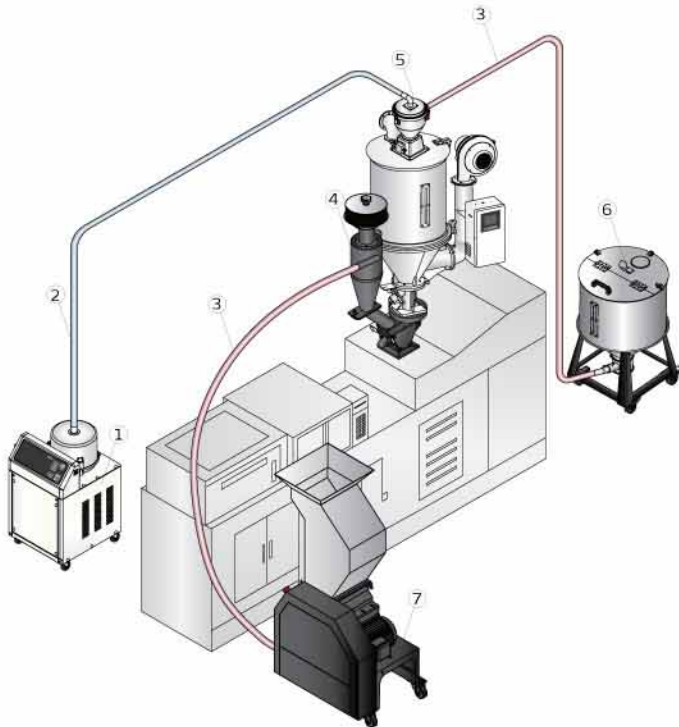
特殊筛网孔径另有 $\Phi 8$ 、 $\Phi 10$
 $\Phi 12$ 、 $\Phi 16\text{mm}$ ；用户可根据自己的需要进行选装。
机型后加注“SS+筛网孔径”，
如 $\Phi 8$ 则加注“SS08”

- 针对细长料的过滤，可选装斜孔筛网，
机型后加注“SH05”
- 可选装风机送料(BC型)

斜孔筛网



为满足部分客户的需求，特别针对细长料的过滤，设计推出了 $\Phi 5\text{mm}$ 、 $\Phi 6\text{mm}$ 斜孔筛网；用户可根据自己的需要进行选装。
机型后加注“SS+筛网孔径+S”，如 $\Phi 5$ 则加注“SS05S”



风机送料：BR型30秒立即回收系统

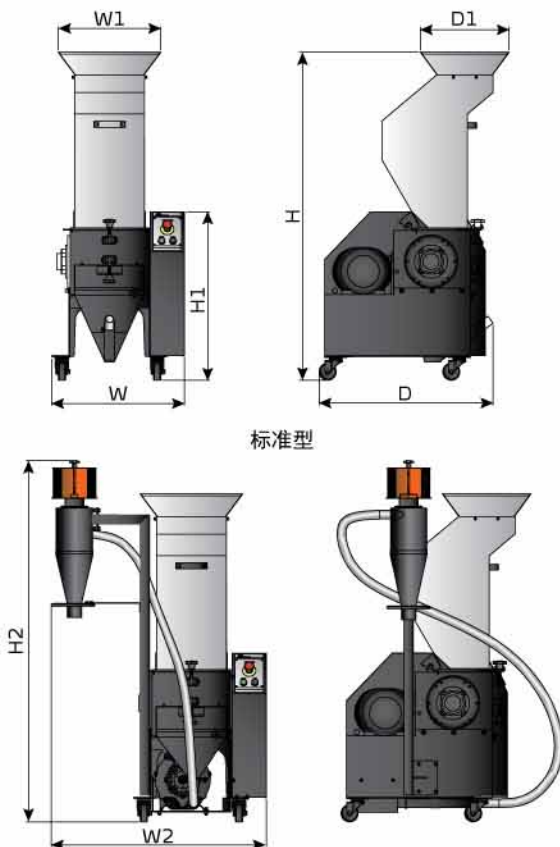
30秒立即回收系统

30秒立即回收系统可轻易将集料盒内的粉碎料利用高压空气送回新次料比例调节器混合后再利用，使水口料不因氧化、湿化而产生物性及颜色变化，提高水口料制成品的品质。

机型后加注“BR”

1. 真空填料机
2. 吸风管
3. 吸料管
4. 30秒立刻回收系统
5. 真空料斗
6. 储料桶
7. 百捷系列齿啮式粉碎机

外形尺寸



标准型

选装风机送料+旋风集尘器 (BC型)

规格表

机 型	SG-1830EB	
电机功率 (kW)	1.5	
主轴转速 (rpm)	230	
齿刀材质	Cr12Mo1V1	
刀具类型	爪刀	
定刀数量	2	
动刀数量	3 x 3	
粉碎室尺寸 (mm)	180 x 300	
最大粉碎能力 (kg/hr)	50	
粉碎时噪音 dB(A)	≤90	
筛网孔径 (mm)	φ6	
外形尺寸	H (mm)	1441
	H1 (mm)	740
	H2 (mm)	1587
	W (mm)	583
	W1 (mm)	450
	W2 (mm)	944
	D (mm)	764
D1 (mm)	390	
净重 (kg)	150	

- 注：1) Cr12Mo1V1对应日本JIS标准编号为SKD11；
 2) 最大粉碎能力取决于筛网孔直径及粉碎料材质等因素；
 3) 粉碎时的噪音因粉碎料材质和马达的配置而不同；
 4) 为避免塑料粘刀，所有待粉碎料温度应是常温状态进行粉碎；
 5) 机器电压规格为：3φ，400VAC，50Hz。

信易集团

地址：台湾省新北市树林区民和街23号

电话：+886 2 2680 9119

传真：+886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2022-07-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com