



## 中央原料分佈站

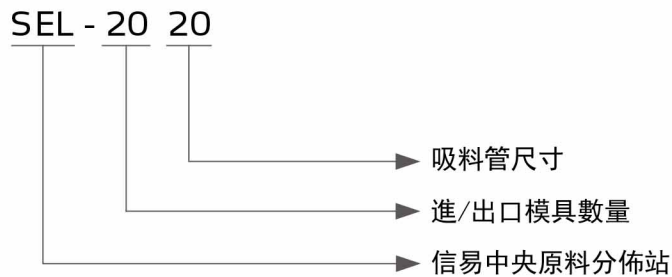
SEL-2020



在使用本產品之前，請先仔細閱讀產品說明書。

# SEL Series

## ■ 編碼原則



## ■ 本機特點

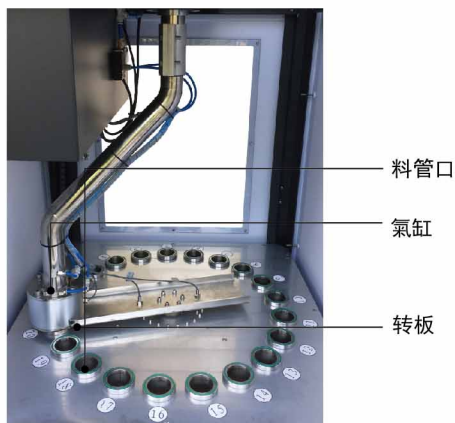
- 垂直式的設計結構，占地面積小，節省空間
- 採用伺服電機驅動，定位精準，簡潔高效
- 通過PLC控制，實現全自動運行，也可手動控制
- 界面友好，操作簡單
- 定位監測功能，確保管道正確連接
- 運行故障自動報警功能
- 正常輸送完全自動，無需操作，避免人為失誤和污染
- 能夠遠程監控，掌握原料來源及流向
- 全部使用硬管連接，經久耐用，低維護
- 一台中央原料分佈站最多能夠控制20個原料來源和20個目的地，能夠進行任一原料與任一目的地的配置。



內部結構

## ■ 工作原理

伺服電機通過減速機，帶動轉板旋轉到料管口位置，氣缸推出料管與料管口連接，形成密閉管路。上下兩組原理相同，這樣就形成了從原料到設備之間的密閉管路，從而輸送原料。



## ■ 外形尺寸



## ■ 規格表

型號	吸料管管徑(inch)	功率(W)	外形尺寸(W×D×H)
SEL-2020	2	800	850×850×2570

注：機器電壓規格為：1 $\phi$ /220V/50HZ/60HZ

產品規格若有變更，恕不另行通知。

## 信易集團

地址: 台灣省新北市樹林區民和街23號

電話: +886 2 2680 9119

傳真: +886 2 2680 9229

Email: [shini@shini.com](mailto:shini@shini.com)

### 製造工廠

- 台灣
- 東莞
- 平湖
- 寧波
- 重慶
- 浦那

2019-05-10-04 版權所有 翻版必究

[www.shini.com](http://www.shini.com)