

# 混合拌料系列

## ■ 概述

SCM計量式色母混合機主要用於色母料，添加劑的精確比例添加。它可以搭配注射成型機或是擠出成型機協同工作，當接收到注射成型機的熔膠信號後，其可以根據設定的比例，每模重量等信號，控制色母機自動工作。當其與擠出成型機協同工作時，它可以接收擠出機的螺桿轉速信號，根據擠出螺桿的轉速，自動調節色母的輸出量。色母機也可以配合吸料機工作，完成原料及色母料的自動上料動作。

SGD稱重式色母混合機，其與SCM的主要區別在於SGD配備了失重式重量即時監測功能，通過精密重量感測器測得料斗中色母的即時失去量，用以精確調整螺桿的轉速，精確控制輸出量。主要用於精密的原料添加場合。

SGB稱重式拌料混合機主要應用於需要進行精確計量的多原料混合場合，其採用增重式計量方式依次稱量多種原料的重量，從而精確控制它們的混合比例。配合吸料機使用，其可以實現自動化生產。

SVM歐化立式混合機採用下入料的加料方式，可以方便操作人員添加原料。其主要應用於需要大批量原料混合的場合，需要人工將原料按比例準備好並倒入填料口，拌料完成後，人工打開放料口取用混合後的原料。

## ■ 色母機

色母機選型分為兩種情形：適用於射出成型機及適用於擠出成型機。

不同原料型態及堆積比重會對最終的選擇的色母機型號有極大的影響，以下計算方法適用於色母料比較均勻的顆粒狀色母，且其尺寸約2~3mm，若色母料的形態為非均勻的常態顆粒，請與信易公司聯繫。

### ■ 適用於注射成型機

色母機採用體積式的計量方式，當用於注射成型時，其型號的選用與原料的堆積比重、形態，外形尺寸、添加比例及每模產品重量、熔膠時間都有直接的關係。

$$Q=(3600/T_p) * W_s * R * 1.2/SW$$

其中：

Q=色母需求輸出量(kg/hr)

T<sub>p</sub>=熔膠時間(s)

W<sub>s</sub>=射出機每模重量(kg/hr)

R=色母料的添加比例

SW=客戶所使用色母料比重(kg/L)

根據最終計算出的色母需求輸出量(Q)，參考色母機目錄中不同機型的輸出量範圍，可以選出合適的色母機。一般建議色母需求輸出量(Q)值位於輸出量範圍的中間值為佳。

### ■ 適用於擠出成型機

色母機採用體積式的計量方式，當用於擠出成型時，其型號的選用與原料的堆積比重、形態，外形尺寸、添加比例及擠出機每小時的產能都有直接的關係。

$$Q=P_H * R * 1.2/SW$$

其中：

Q=色母需求輸出量(kg/hr)

P<sub>H</sub>=擠出機每小時產能(kg/hr)

R=色母料的添加比例

SW=原料比重(kg/L)

根據最終計算出的色母需求輸出量(Q)，參考色母機目錄中不同機型的輸出量範圍，可以選出合適的色母機。一般建議色母需求輸出量(Q)值位於輸出量範圍的中間值為佳。

## ■ 稱重式拌料混合機

### ■ SGB-40-4

主計量閥適用於1%及以上的比例，混合配比誤差能控制在±0.3%以內；脈動閥適用於1%至0.5%的比例，混合配比誤差能控制在±0.2%以內；脈動閥只適用於均勻顆粒狀，尺寸在3\*3\*3mm及以下的物料；

注：由於SGB-40下料口較小(20\*20mm閥體側面開口)，機器只適用於計量流動性較好的均勻顆粒物料，不適用於流動性差的物料如：玻纖料、片料、不規則粉碎料等。  
標準機型默認安裝四個主計量閥，隨機附贈一組脈動閥。

### ■ SGB-200-4

主計量閥適用於處理比例達5%以上的使用情形。

針對0.5%~5%的比例，可以使用次計量閥；

針對0.2%~0.5%比例，可選配垂直螺桿下料閥，混合配比誤差能控制在±0.1%以內(SGB-200以下機型不建議接組分比例0.2%以下的訂單)。

### ■ SGB-600-4及以上機型

主計量閥適用於處理比例達5%以上的使用情形。

針對0.5%~5%的比例，可以使用次計量閥。

### ■ SGB各類型計量閥精度表

下表適用於尺寸在4\*4\*4mm以內的均勻顆粒料、均勻角粒料、圓柱狀料，如果使用不確定的物料，請特別注明。

機型	計量閥類型	適用配比範圍	精度範圍
SGB-40	主計量閥	1%及以上	±0.3%
	脈動閥	0.5%~1%	±0.2%
SGB-200	主計量閥	5%及以上	±0.3%
	次計量閥	0.5%~5%	±0.1%
SGB-600	垂直螺桿下料閥	0.2%~0.5%	±0.1%
	主計量閥	5%及以上	±0.3%
SGB-1200	次計量閥	0.5%~5%	±0.1%
	主計量閥	5%及以上	±0.3%
SGB-2000	次計量閥	0.5%~5%	±0.1%
	主計量閥	5%及以上	±0.3%
SGB-3000	次計量閥	0.5%~5%	±0.1%
	主計量閥	5%及以上	±0.3%