



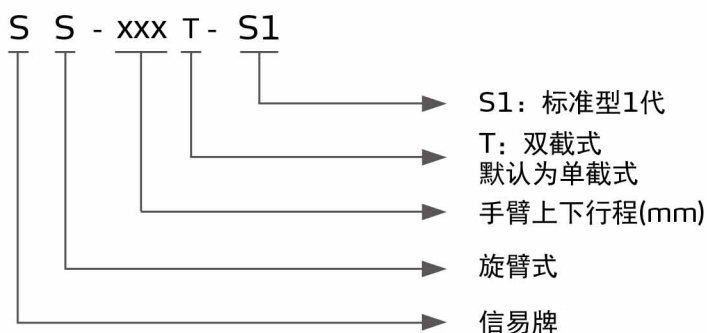
标准旋臂式机械手

SS-650-S1



在使用本产品之前，请先仔细阅读产品说明书。

■ 编码原则



手控器面板

■ 本机特点

- 美观性
采用欧式流线型设计，引拔梁采用标准型材，结构紧凑且外形美观。
- 支撑机构
快速换模设计，只要将把手松开即可调整手臂位置或将滑动座作90°旋转。
- 电控系统
对话式手持控制器可切换中文简体，中文繁体，英文，3种语言界面。附有8组标准程序与50组教导程序，均可成为模具成型条件记忆，并具有自动侦测故障的功能。可根据注塑工艺要求，在电路板上拨动拨码开关，选择手臂旋转方向(左旋和右旋)而不用换线。控制系统具有四点I/O扩充能力，作为与其它周边设备搭配运作之用途。机械手臂与注塑机的连接界面符合EUROMAP12，EUROMAP67和SPI标准。

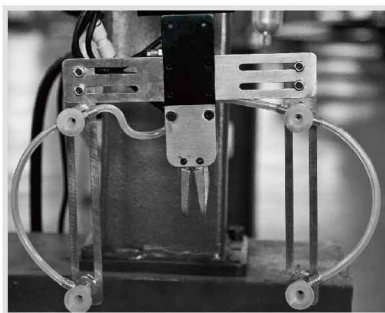
■ 应用范围

主要用于注塑成型时简单成品及水口料的取出。它可以快速、准确地将水口料从模具内取出并交由机边粉碎机进行立即回收。同时，可以选配真空发生器及吸盘治具进行较简单的注塑成型产品的取出任务。适用于锁模力在250T以下的射出成型机。

■ 选配件



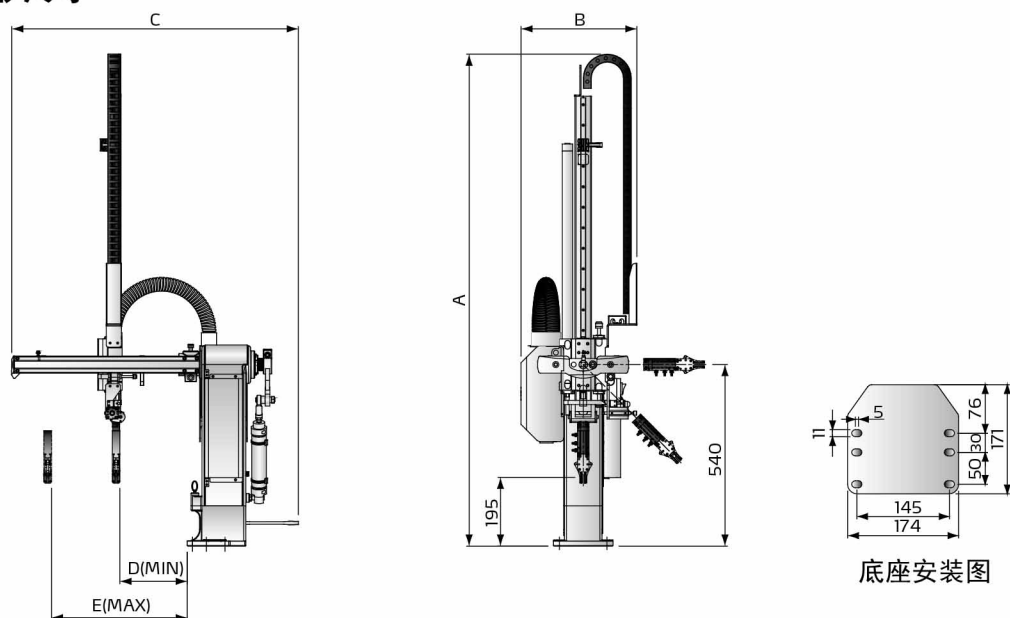
中板模装置



吸附装置

SS-S1 Series

外形尺寸



规格表

机型		SS-650-S1	SS-650T-S1	SS-750T-S1
适用机型(ton)		100-150	100-150	150-250
引拔行程(mm)		120	120	200
上下行程(mm)		0-650	0-650	0-750
旋出角度(deg)		50-90	50-90	50-90
最大何载(含治具)(kg)		0.5	0.5	0.5
最快模内取出时间(sec)		0.9	0.9	1
最快空循环时间(sec)		4.4	4.2	4.8
工作气压(bar)		4-6	4-6	4-6
最大空气消耗量(Nl/cycle) *		13	12	13
净重(kg)		36	48	49
外形尺寸(mm)	A	1460	1200	1250
	B	320		
	C	820		
	D	100		
	E	430		

注：1) 机型后加注“V”为吸附装置
 机型后加注“M”为中板模装置(适用于三板模)
 机型后加注“R”爪旋组装置
 机型后加注“EM12”为控制系统信号符合Euromap12
 机型后加注“EM67”为控制系统信号符合Euromap67
 机型后加注“N”为置物方向非操作侧

产品规格若有变更，恕不另行通知。

2) 机器电压规格为1Φ，200~240V，50/60Hz

3) “*” 最大空气消耗量使用吸附时另外消耗30Nl/min

信易集团

地址: 台湾省新北市树林区民和街23号

电话: +886 2 2680 9119

传真: +886 2 2680 9229

Email: shini@shini.com

制造工厂

- 台湾
- 东莞
- 平湖
- 宁波
- 重庆
- 浦那

2025-10-15-04 版权所有 翻版必究

www.shini.com